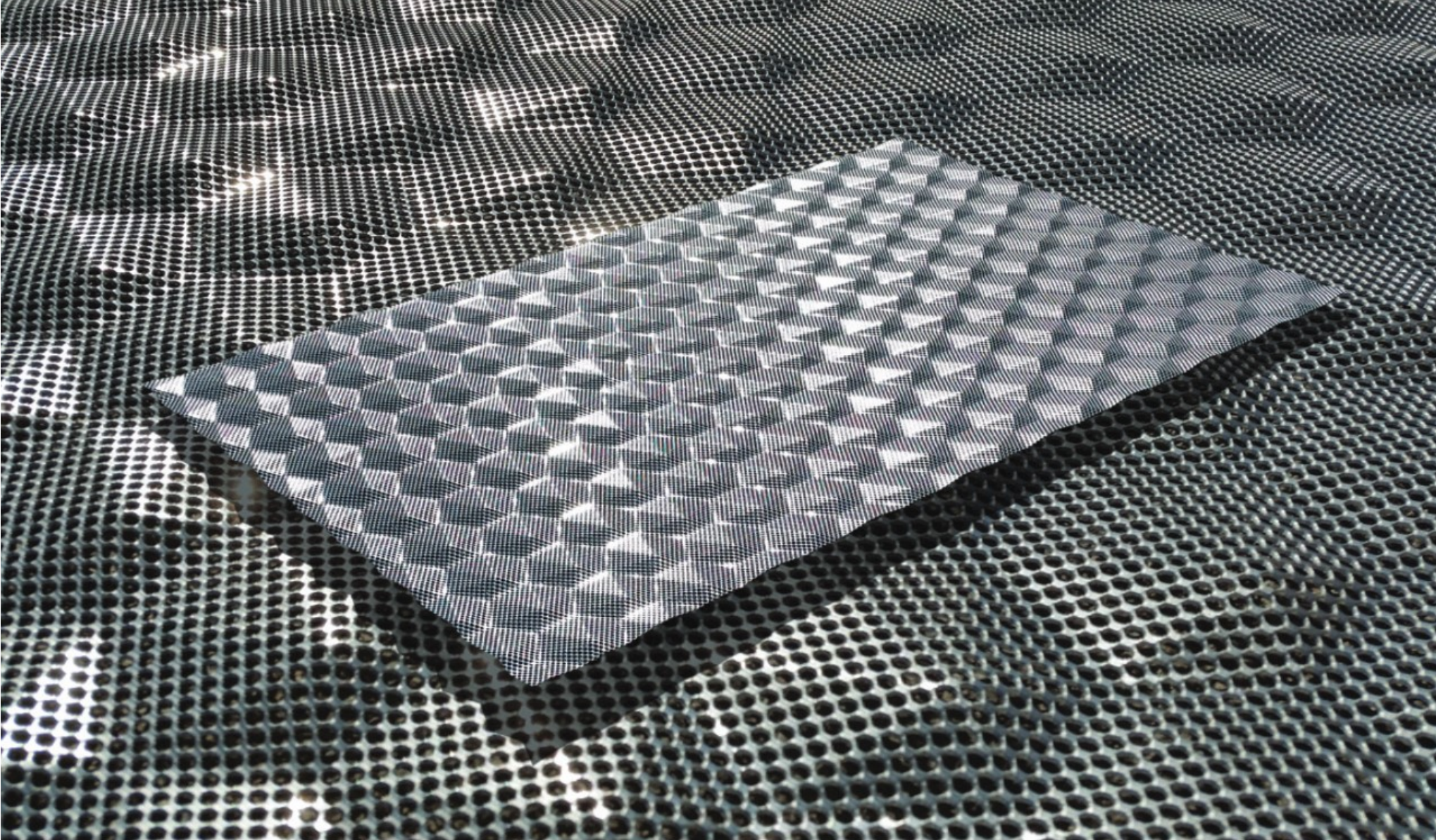


METAL DEPLOYÉ



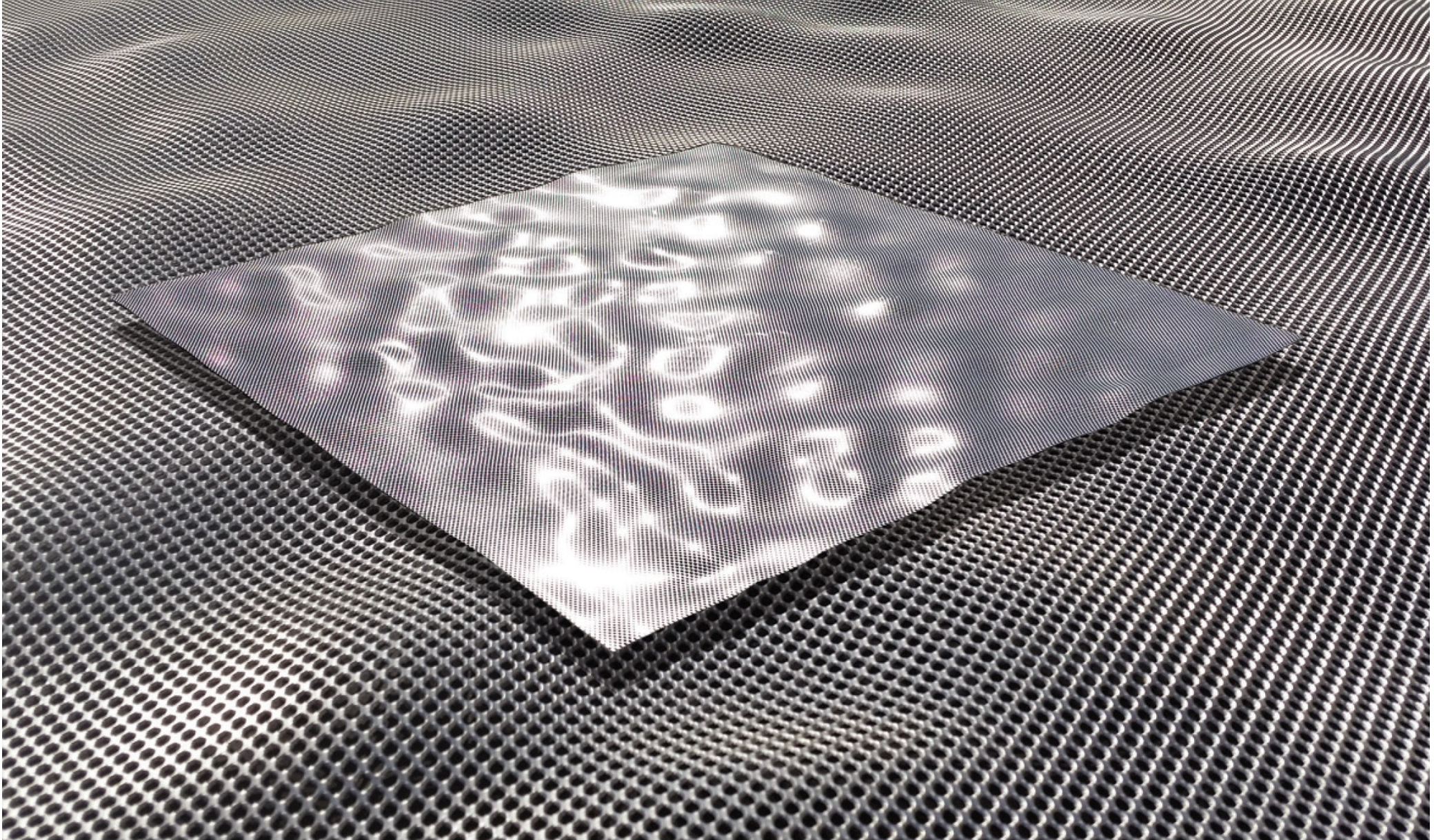


AFR-CRYSTAL100



LD x CD x L x e	maille AFR-TAU30	ACIER kg/m ²	-	ALUMINIUM kg/m ²	2,4	Formats maxi Panneaux mm	1000 x 2900 mm 1200 x 2400 mm 1500 x 1900 mm	Epaisseur apparente (interne) mm	Vide frontal % Vide maxi	50 env. -
	ST10 x 7,3 x 1,6 x 2									

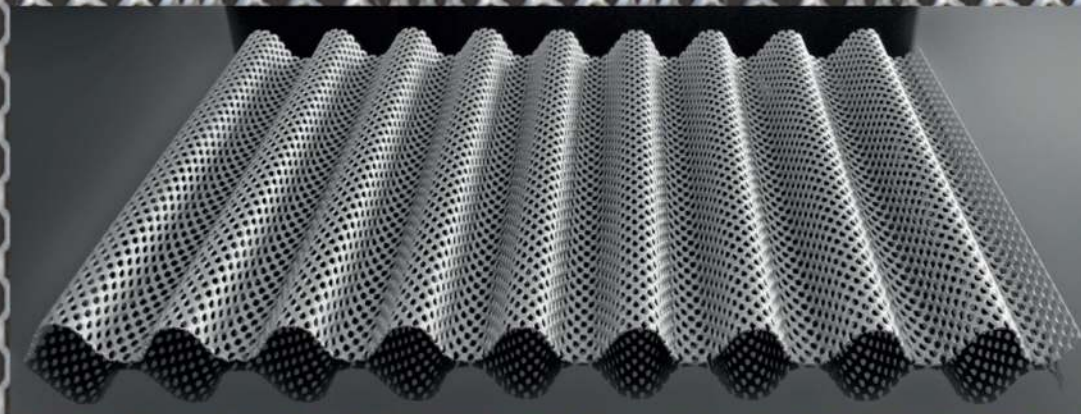




AFR-DUNES medium

LD x CD x L x e	maille AFR-TAU30	ACIER kg/m ²	-	ALUMINIUM kg/m ²	2,4	Formats maxi Panneaux mm	1450 x 1450 mm	Epaisseur apparente (interne) mm	Vide frontal % Vide maxi	50 env. -
	ST10 x 7,3 x 1,6 x 2									





MEDIUM WAVE H15P34



Maille représentée à l'échelle 1:1

10 mm

TAU10 LD x CD x L x e	ST6 x 4,5 x 1,3 x 1	CUIVRE kg/m ²	6,6	ALUMINIUM kg/m ²	2,0	Formats maxi Panneaux mm	LD1200 x 3000	Epaisseur apparente (interne) mm	15	Vide frontal %	-
	ST6 x 4,5 x 1,3 x 1,5		-		3,0						
			-		-						



Face A



AFR-MTC-LV/43S

metalltech

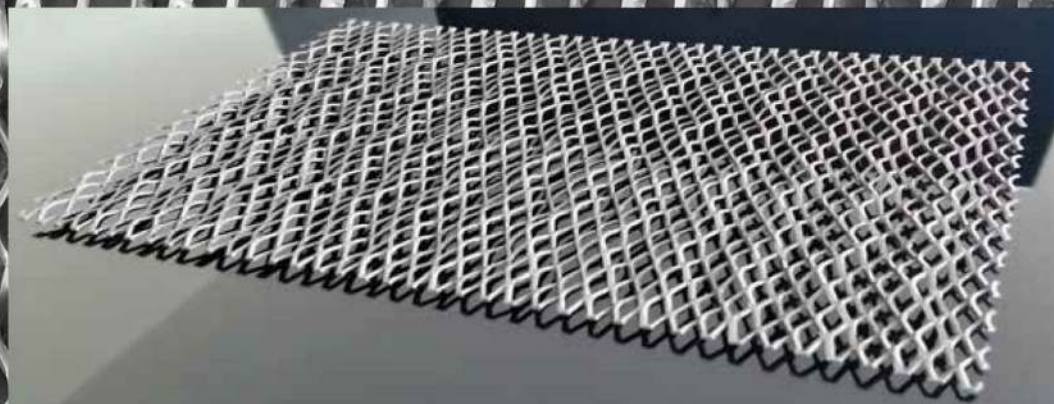
Maille représentée à l'échelle 1:1

10 mm

LD x CD x L x e	e = 1,5	ACIER kg/m ²	-	ALUMINIUM kg/m ²	1,4	Formats maxi Panneaux mm	LD1000/1250/1500 x 1800	Epaisseur apparente (interne) mm	12	Vide frontal % Vide maxi	60 env.
	e = 2		-		1,9						
	-		-		-						



Face A



AFR-MTC-LV-A91

metalltech

Maille représentée à l'échelle 1:1

10 mm

LD x CD x L x e	e = 1,5	ACIER kg/m ²	-	ALUMINIUM kg/m ²	1,75	Formats maxi Panneaux mm	LD1000/1250/1500 x 4000	Epaisseur apparente (interne) mm	9	Vide frontal % Vide maxi	40 env.	
	-		-		-							
	-		-		-							

Face A



AFR-MTC-LV/28

metalltech

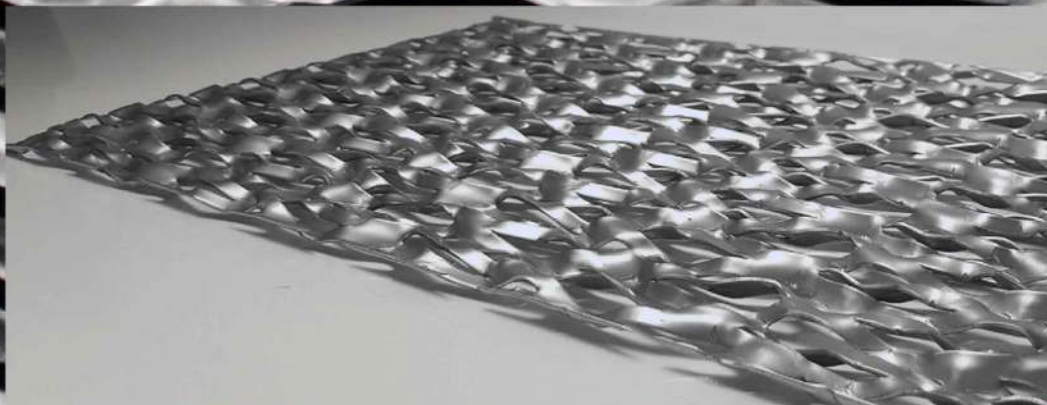
Maille représentée à l'échelle 1:1

10 mm

LD x CD x L x e	e = 1	ACIER kg/m ²	-	ALUMINIUM kg/m ²	1,8	Formats maxi Panneaux mm	LD1350 x 2800 mm	Epaisseur apparente (interne) mm	12	Vide frontal %	-
	e = 1,5		-		2,7					Vide maxi	env.
			-		-						



Face A



AFR-MTC-LS/50

metalltech

Maille représentée à l'échelle 1:1

10 mm

LD x CD x L x e	e = 1,5	ACIER kg/m ²	-	ALUMINIUM kg/m ²	3,2 4,3 -	Formats maxi Panneaux mm	LD1000/1250/1500 x 4000	Epaisseur apparente (interne) mm	10	Vide frontal % Vide maxi	15 env. -
	e = 2										





PLAFOND ONDULÉ MAILLE AFR-MTC-LS50 EN ALUMINIUM TEINTÉ OR



Ecole Anatole France - Charenton-le-Pont (94)

La maille AFR-MTC-LS50 est le produit idéal pour arriver à un résultat intéressant à tous les niveaux :

- La maille en aluminium est assez souple pour pouvoir être courbée sur site tout en étant assez robuste pour garantir une bonne stabilité mécanique et la pérennité du plafond dans le temps.
- Elle offre un pourcentage de vide suffisant pour pouvoir traiter l'acoustique par disposition d'un absorbant au-dessus.
- Le gaufrage donne au produit une structure aléatoire qui efface l'orientation naturelle du métal étiré déployé. De ce fait, quelque soit sa position dans l'espace, le rendu du plafond reste homogène. Par ailleurs, le choix de l'aluminium comme matière a permis un traitement l'ensemble par anodisation. La teinte or donne au **plafond ondulé** une chaleur tout en préservant l'aspect métallique naturel de la matière.

Dans ce contexte où le volume global est déjà presque dessiné et où l'assemblage, et la disposition des fonctions les unes par rapport aux autres se déclinent naturellement ; le parti pris est clair.

Il s'agit de garder la simplicité pour assurer la meilleure fonctionnalité et la fluidité maximale des circulations horizontales et verticales :

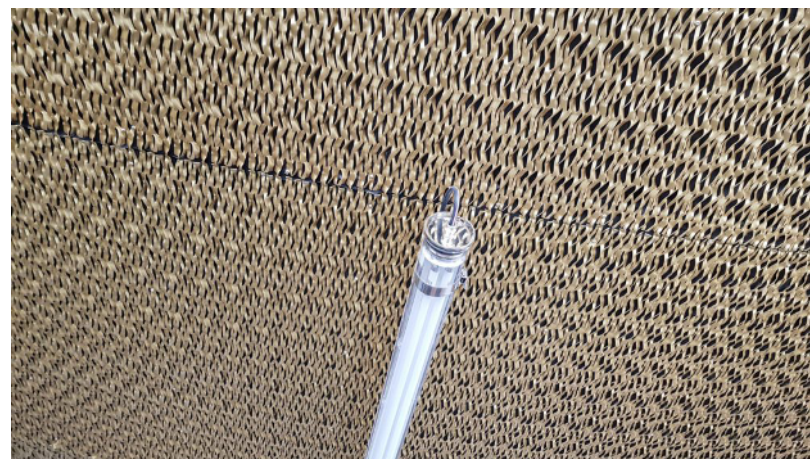
Aller d'un point à un autre par le plus court chemin et en toute sécurité.

Offrir une transparence maximale ; la lumière naturelle et la vie sont proposées tout en gérant la protection solaire.

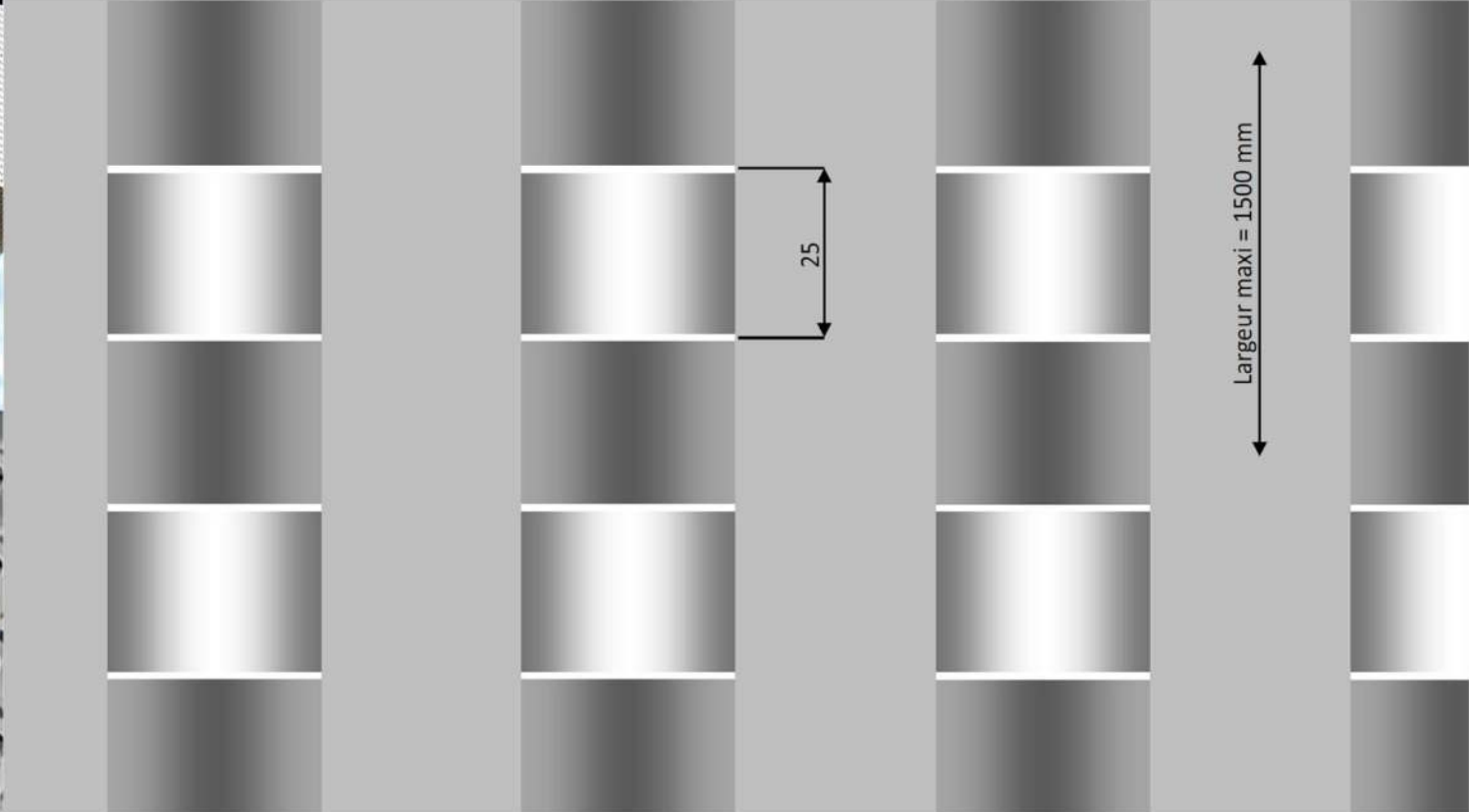
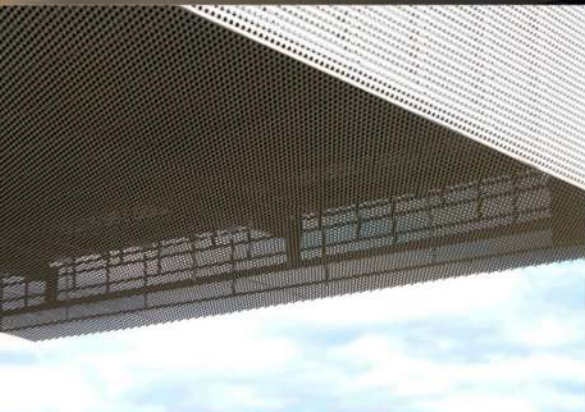
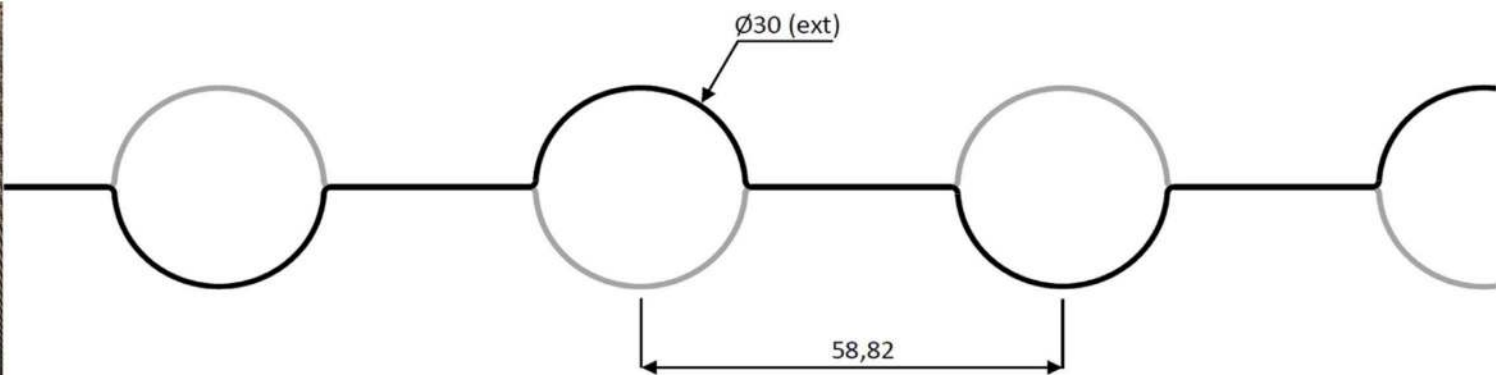
Les couleurs sont déclinées selon les orientations : la façade sur la cour est orientée au nord ce qui la met dans l'ombre.

Nous choisissons le blanc pour en magnifier sa façade. La façade sur rue est orientée plein sud donc nous choisissons également un blanc éclatant et de larges ouvertures vitrées. Le plissage de la façade permet le raccordement avec les immeubles mitoyen, le retournement en toiture est traité pour conserver son aspect homogène et sculpté.

Dans ce cadrage complexe et ce « less is more », la rigueur du plan reflète sa bonne spatialité et son échelle humaine. Se laisser guider par un parcours fluide et poétique a été notre leitmotiv tout en préservant des espaces communs généreux. »



ARCHITECTE SBBT ARCHITECTES SOPHIE BERTHELIER (75) - PRODUIT MAILLE AFR-MTC-LS50 EN ALUMINIUM TEINTÉ OR - DATE 2018



AFR - TUBO LINE R30Z25X25

Représentation en vraie grandeur

10 mm

Epaisseur 1,2 mm

ALUMINIUM
kg/m²

4,2

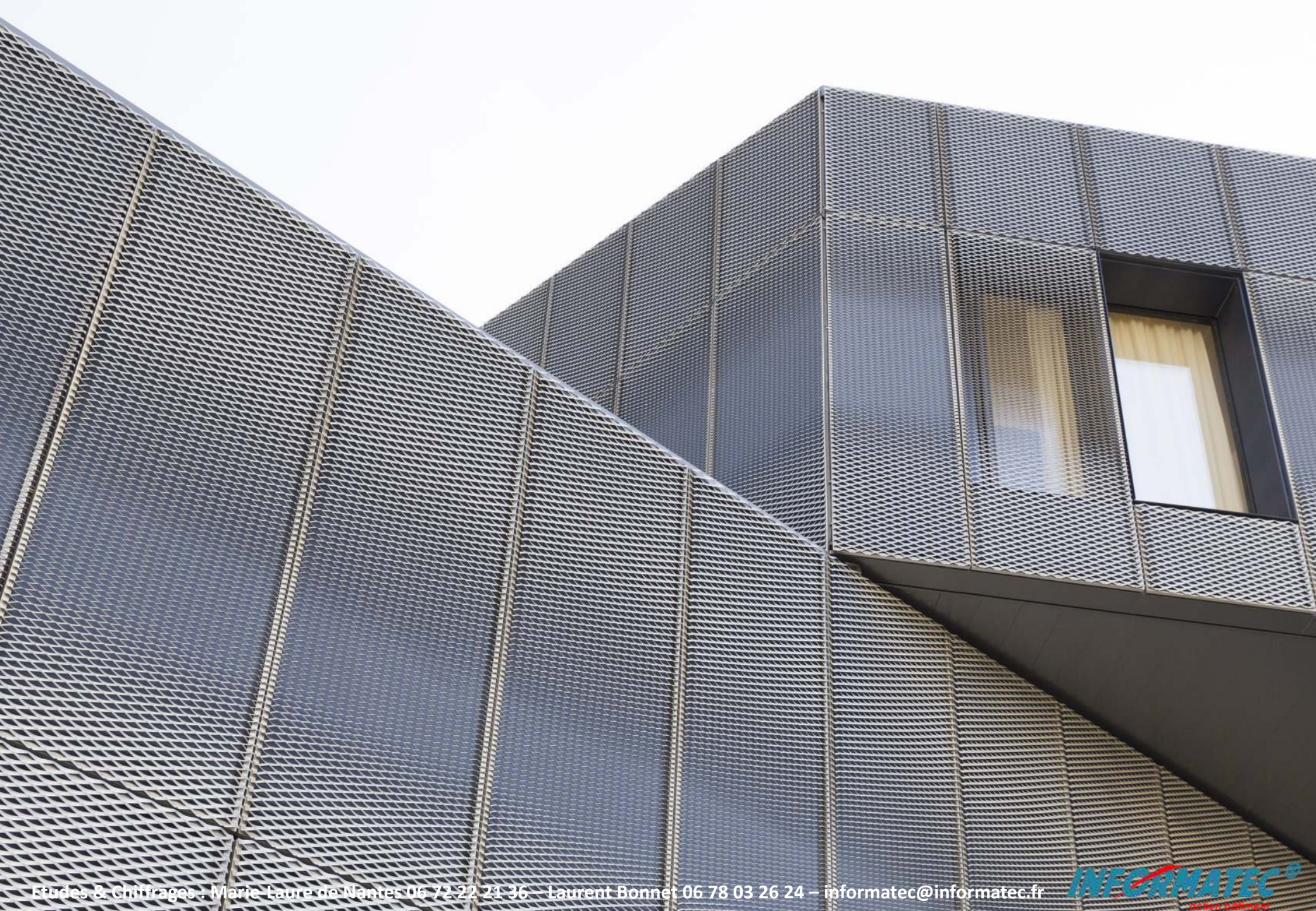
Dimensions
maxi mm

1500 x 2000

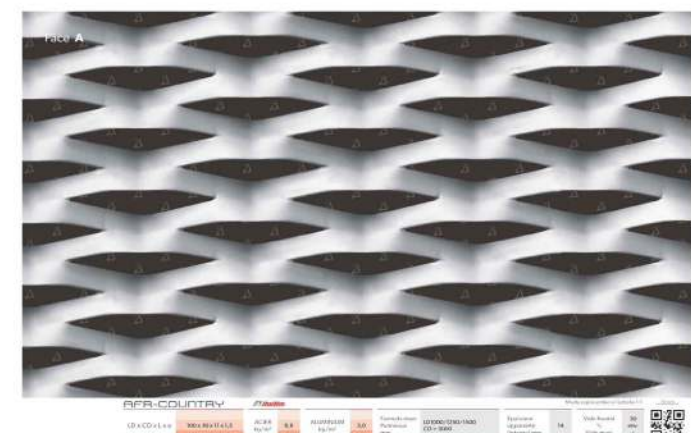
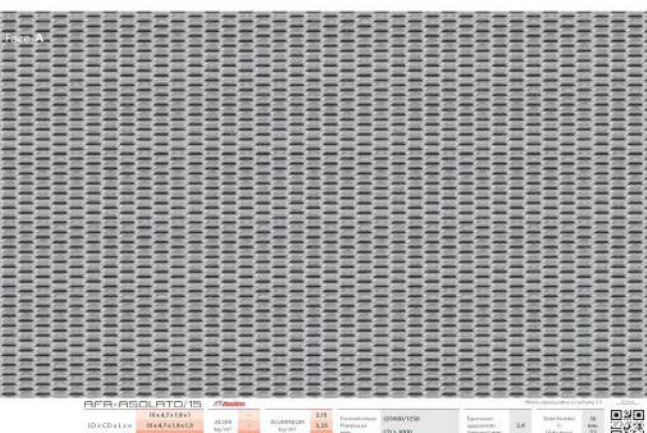
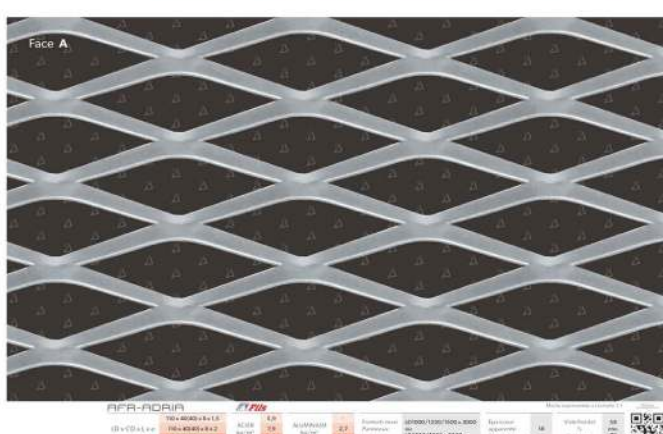
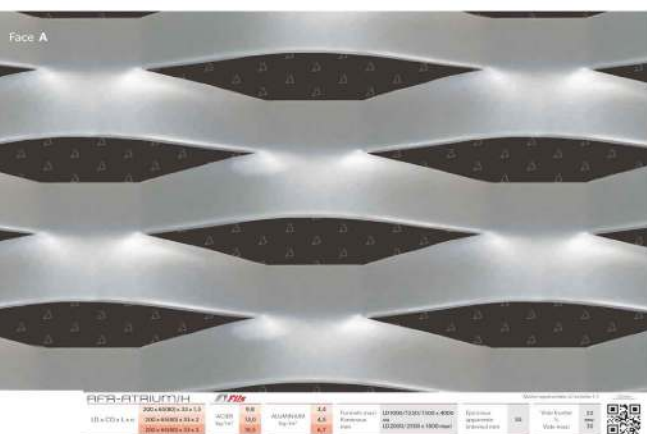
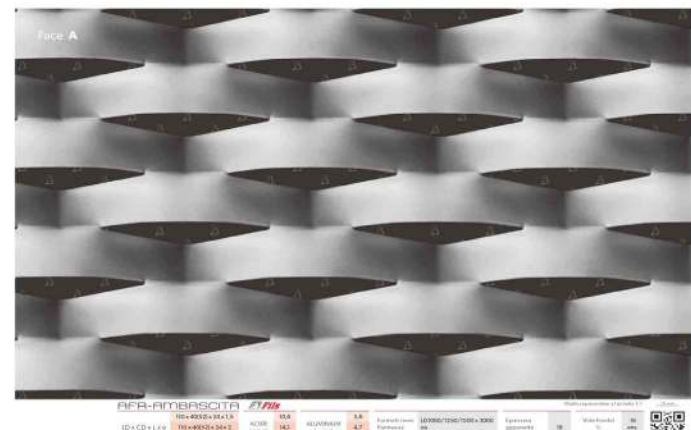
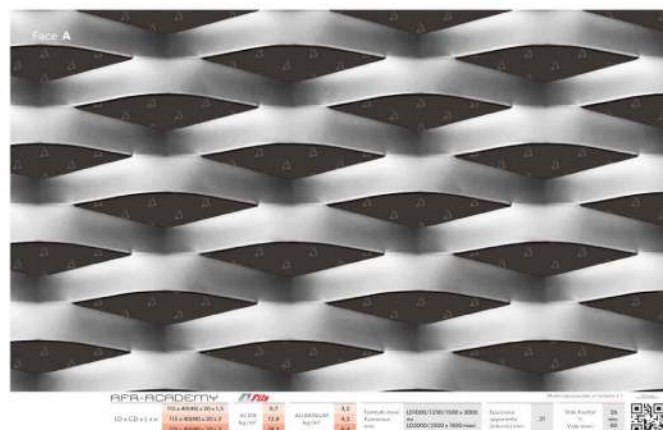
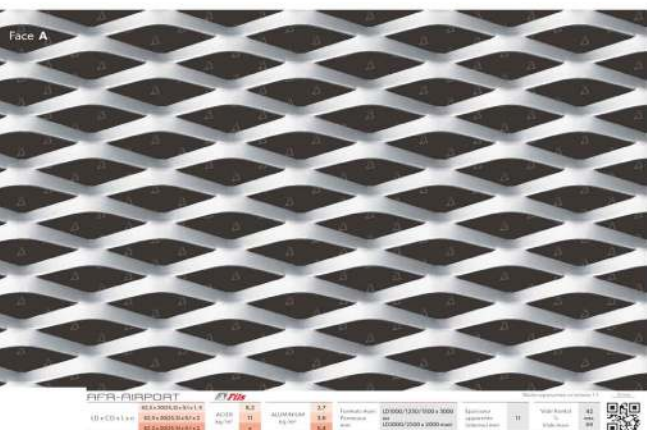
Vide frontal %

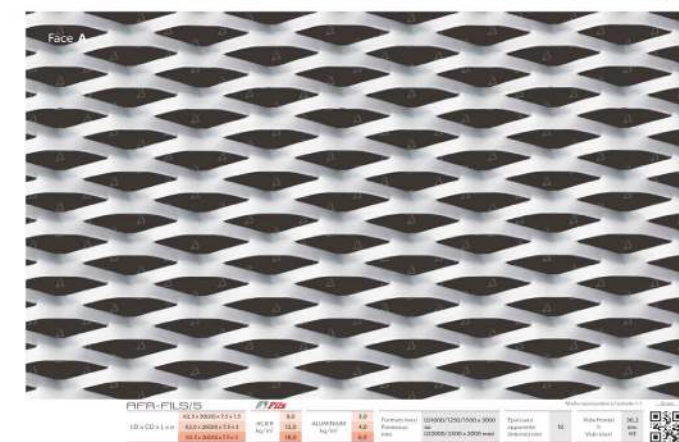
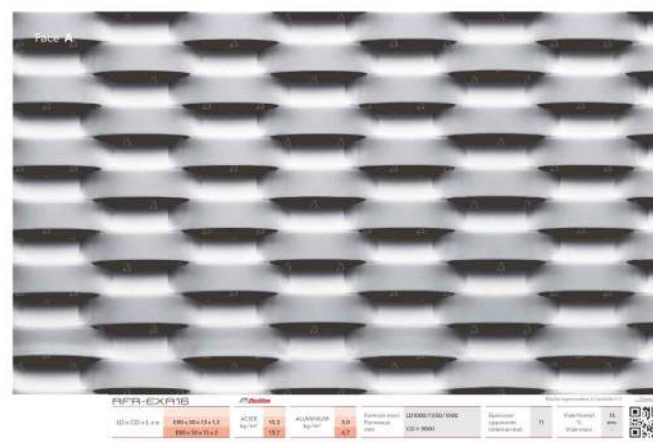
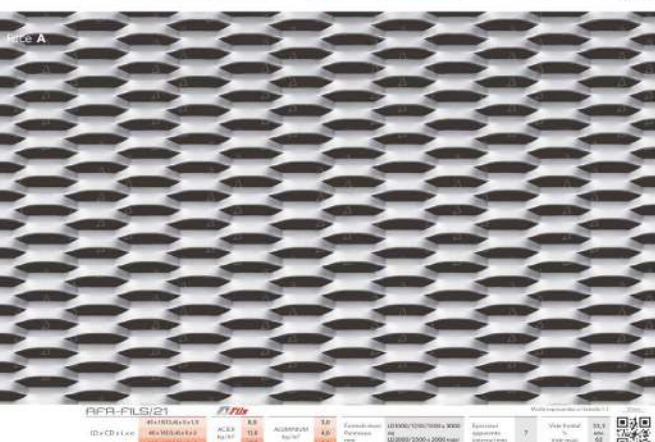
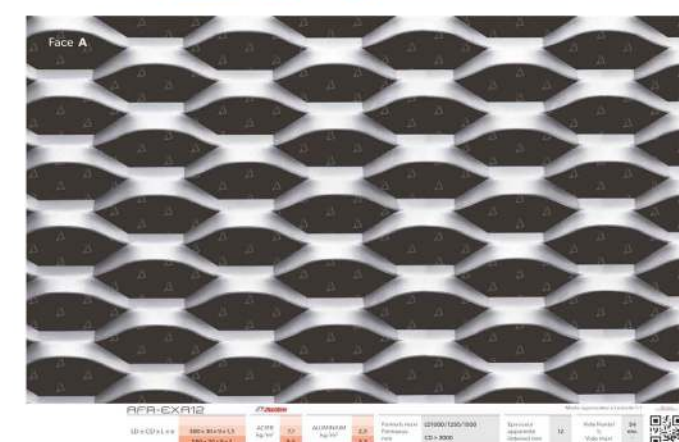
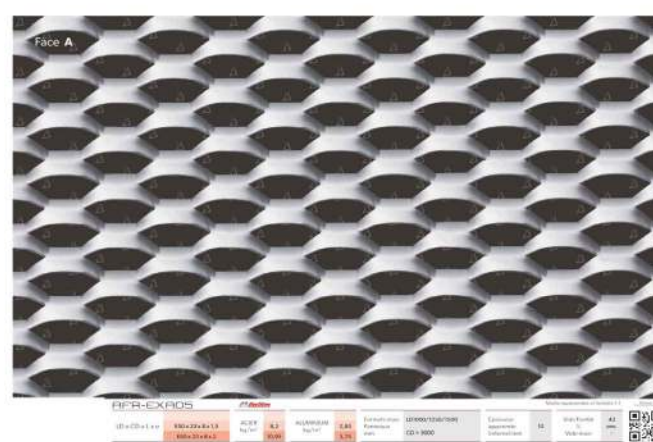
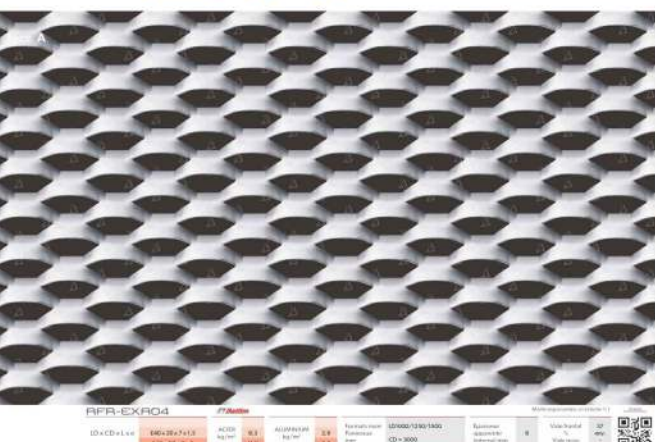
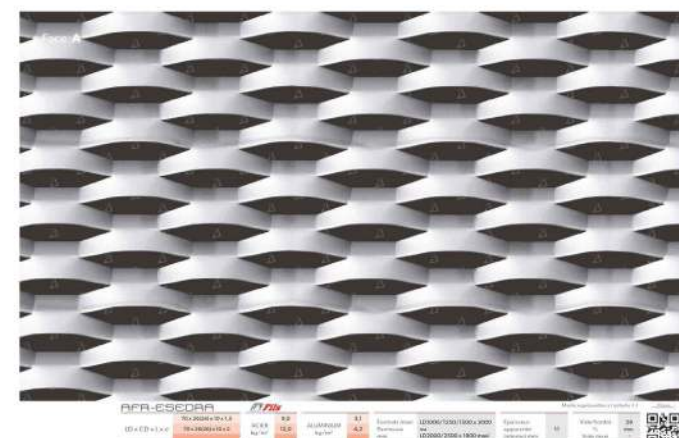
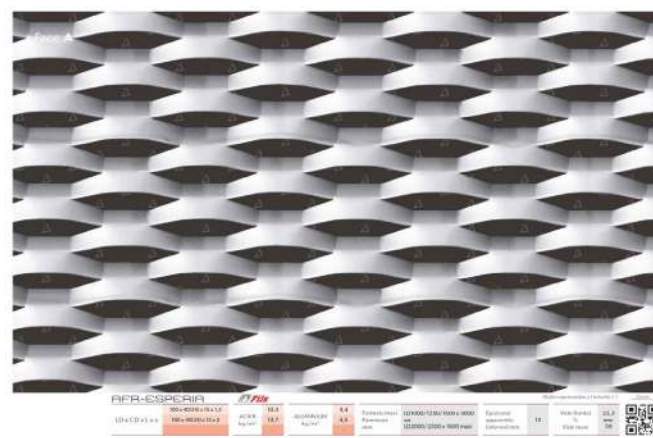
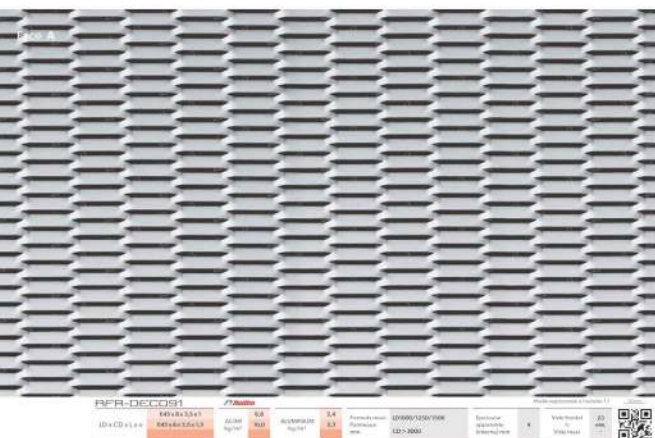
5%
env.





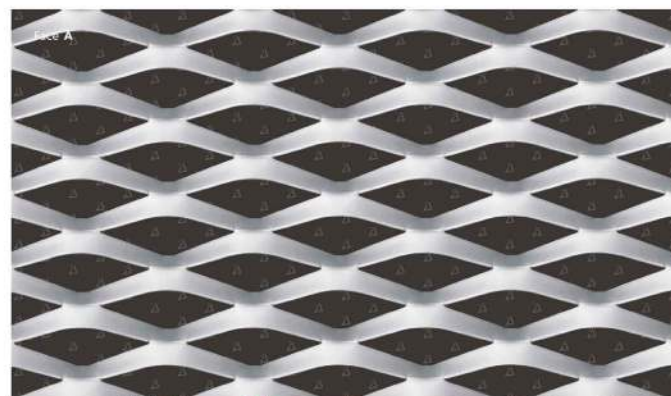




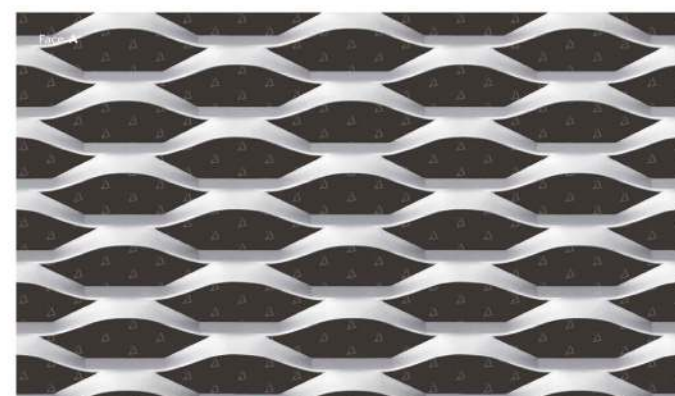




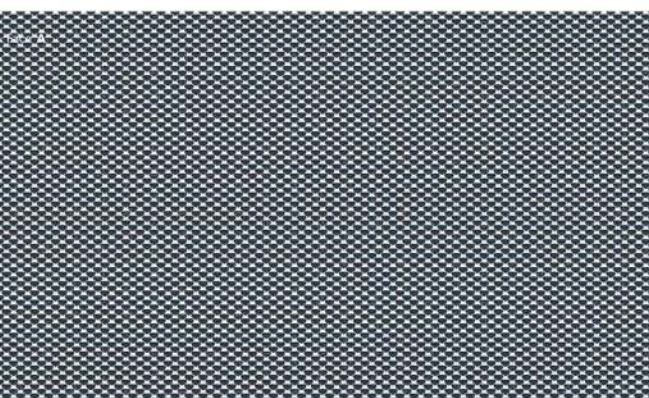
AFR-GRECA									
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000



AFR-GATE									
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000



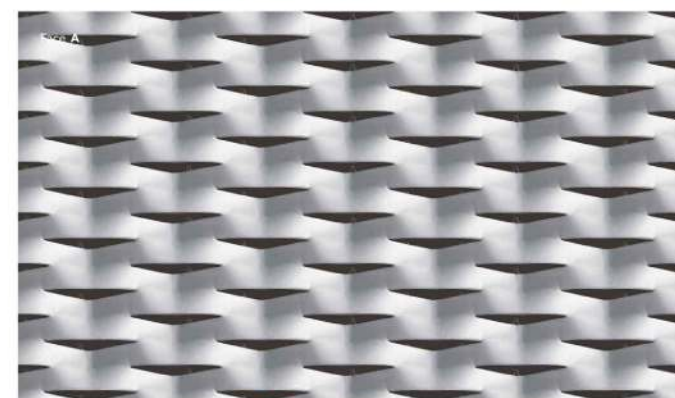
AFR-GRAPICA									
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000



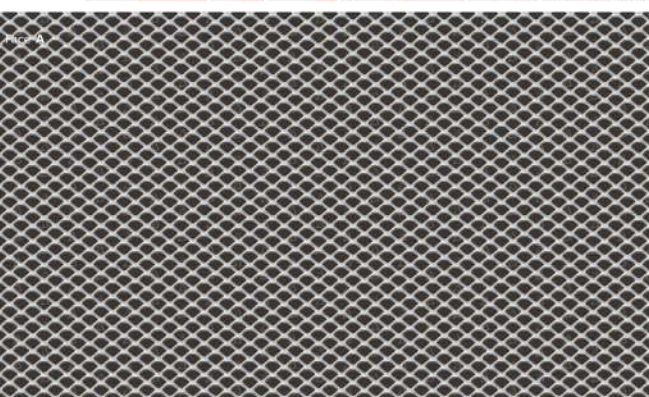
AFR-KOICO									
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000



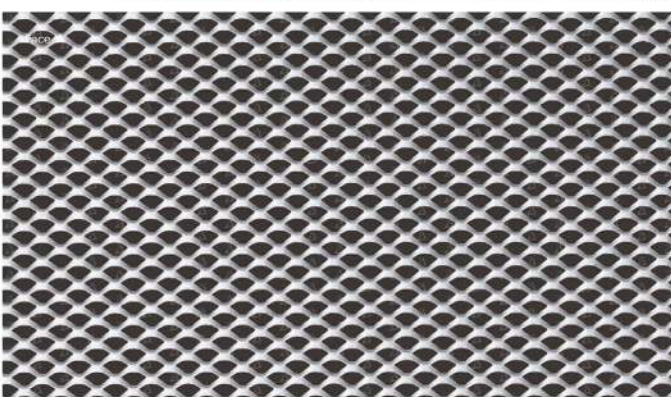
AFR-KOICO									
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000



AFR-IDEA									
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000



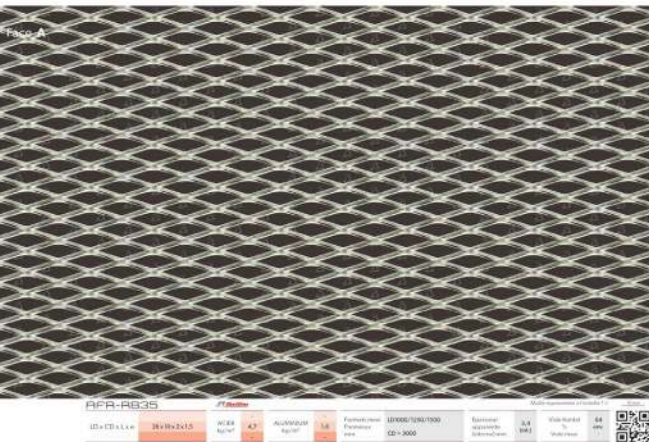
AFR-KO300									
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000

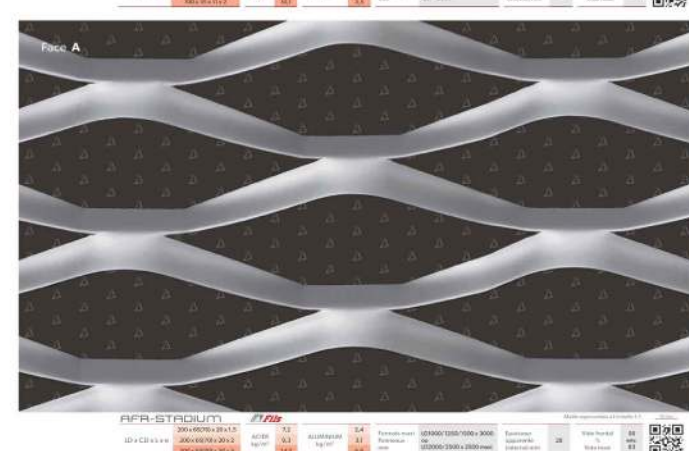
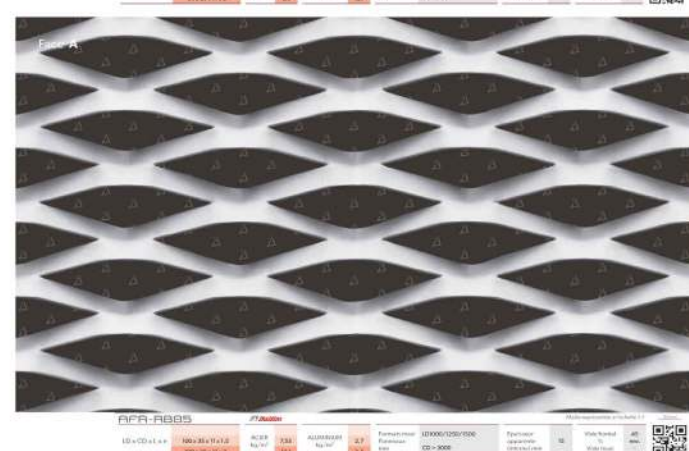
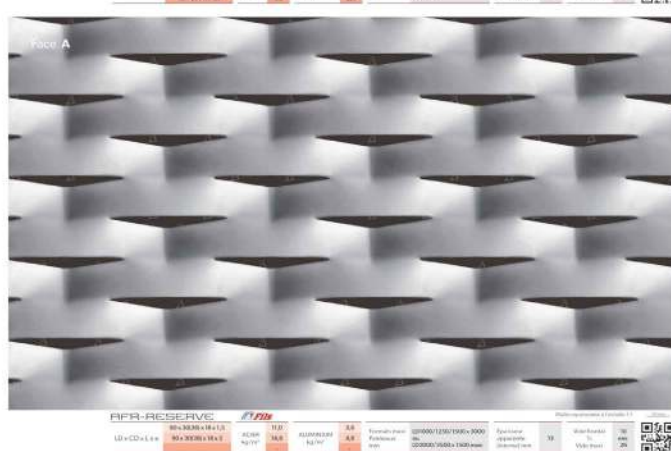
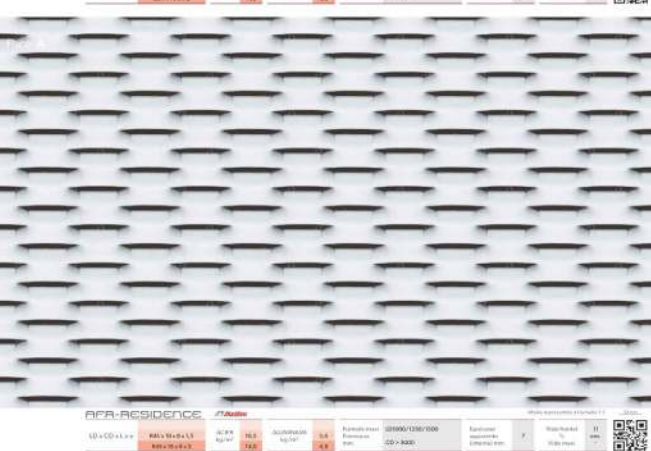
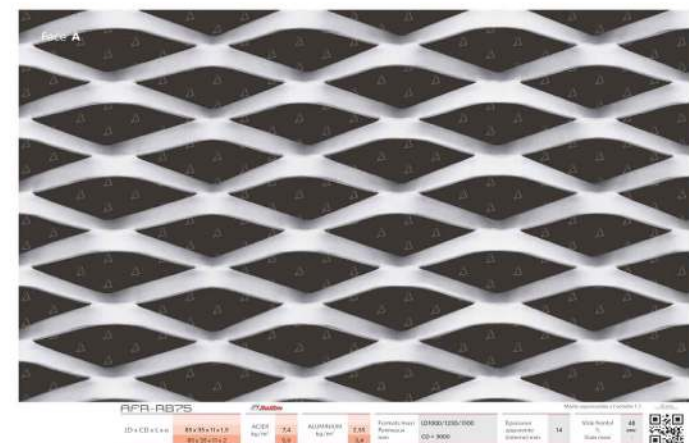
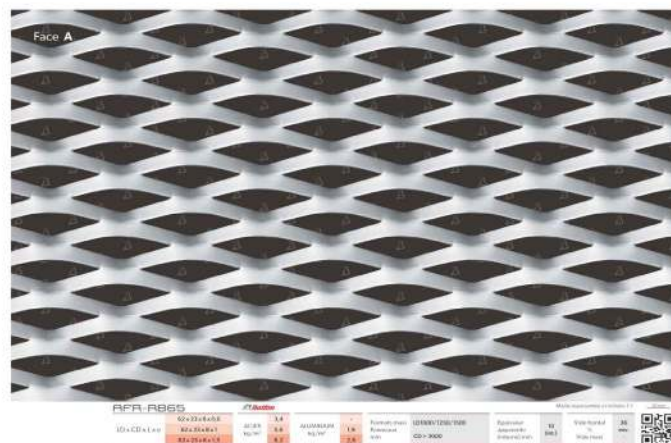
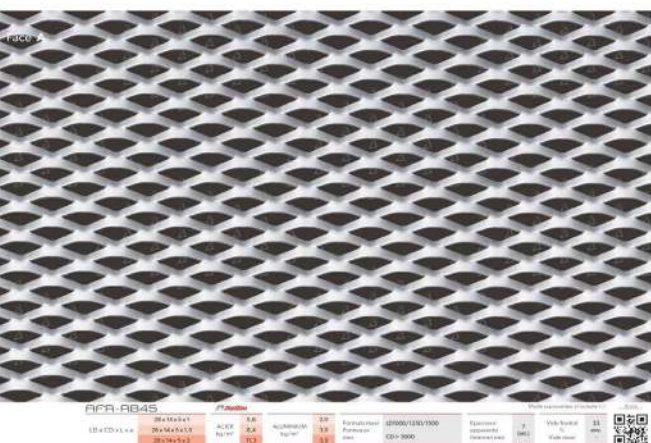


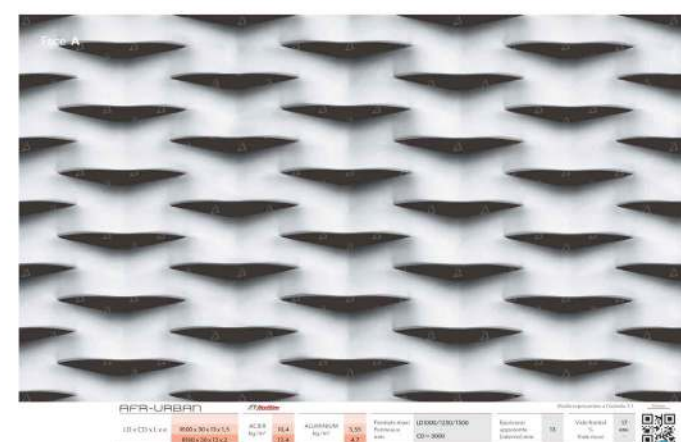
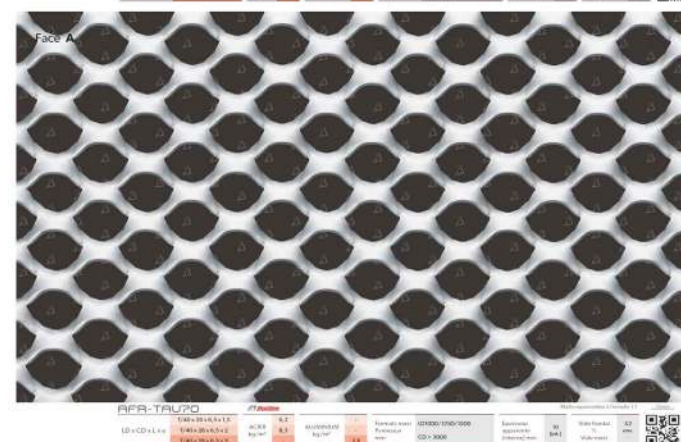
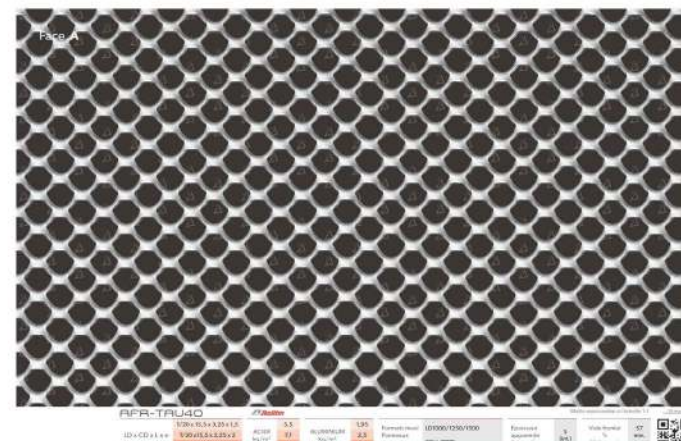
AFR-KO400									
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000



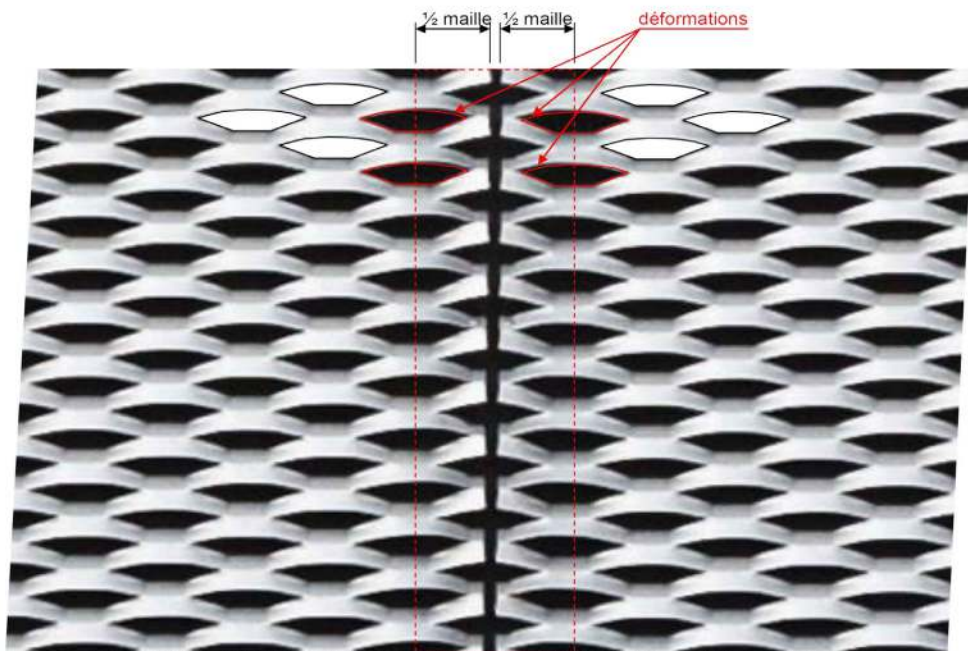
AFR-LUCIANA									
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000
10 x CD x L x E	100 x 100 x 1,5	AL 6,0	4,1	AL 2000/1000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000	10000/1000/1000 x 3000	1000





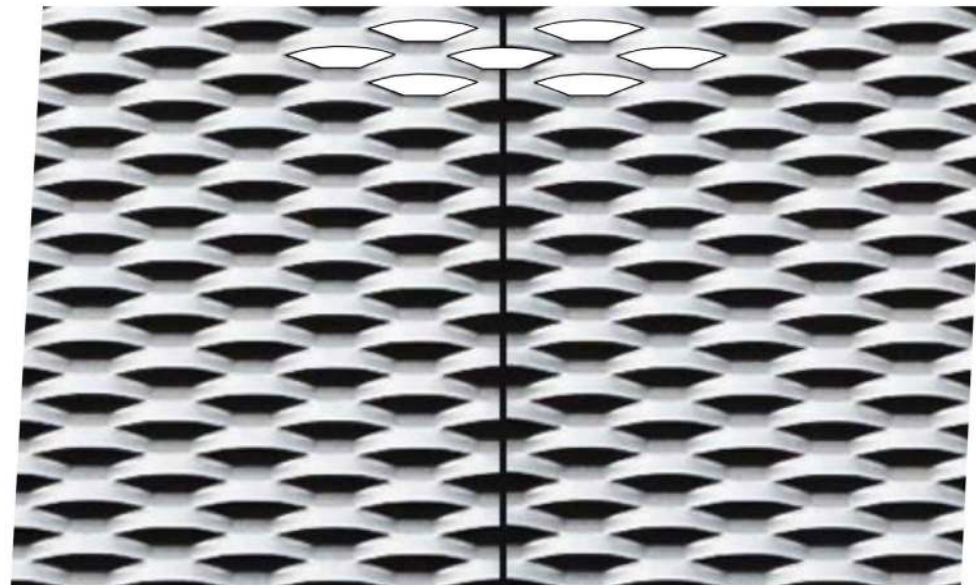


Lors du déployage du métal, les mailles de rives se déforment différemment des mailles intérieures (du fait que la matière est libre en bordure). Il en résulte une différence d'ouverture sur $\frac{1}{2}$ maille à droite et à gauche, ce qui engendre un marquage verticale lorsqu'on dispose des feuilles bord à bord.

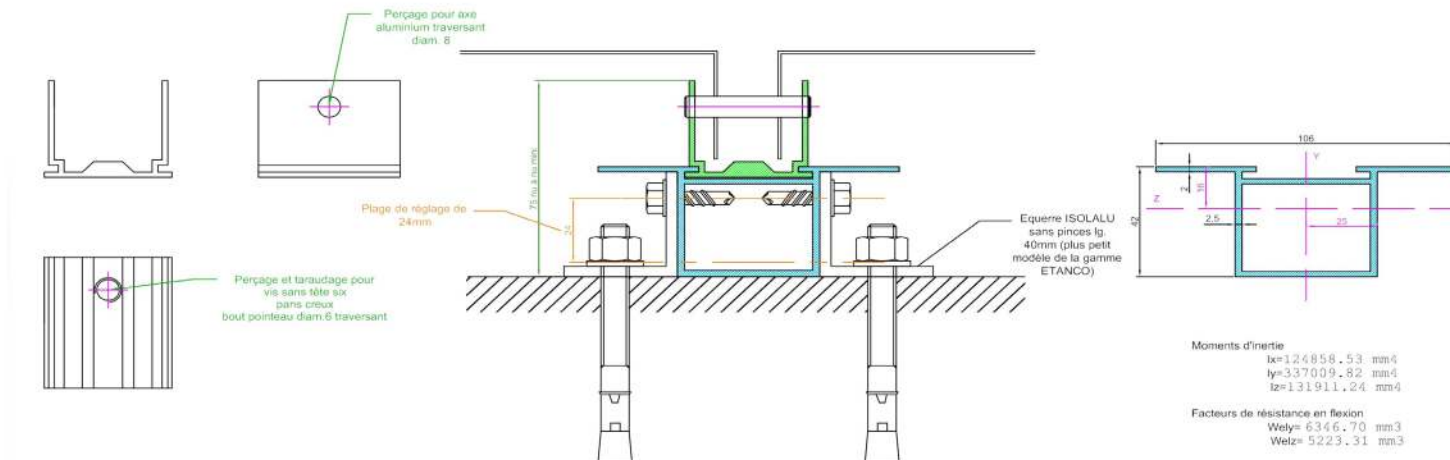


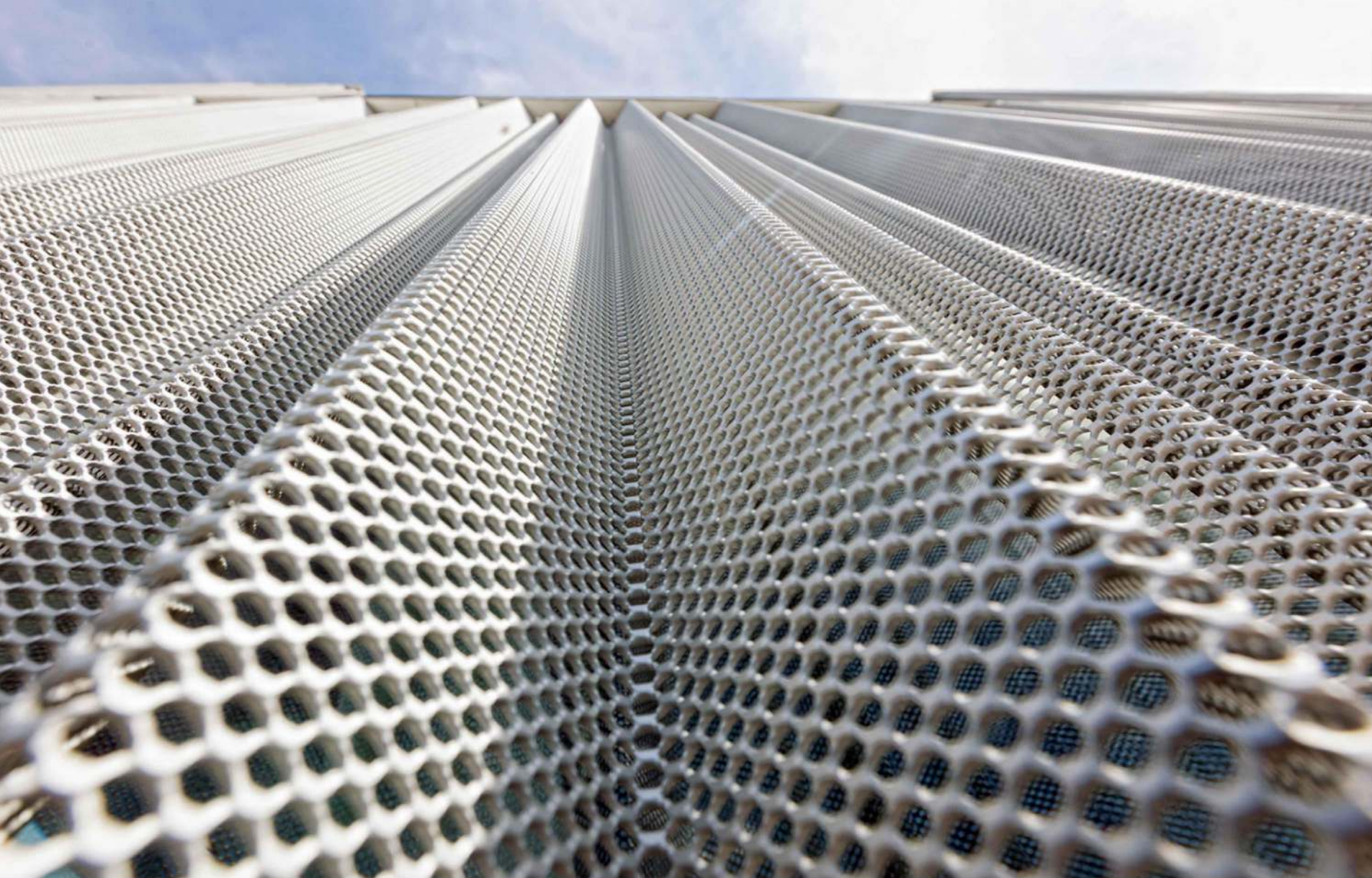
Raccordement de feuilles obtenues directement de déployage : marquage visuel vertical

Pour éviter le marquage visuel aux raccords, la solution est de produire les feuilles de métal étiré en largeur voulue +1 maille et d'éliminer $\frac{1}{2}$ maille de chaque côté, par découpe au jet d'eau, pour obtenir une géométrie de maille parfaite en rives et des raccords harmonieux. La découpe par jet d'eau ne déforme pas le métal étiré.



Raccordement de feuilles redécoupées en rives : reconstitution de maillage parfait





AFR - BIONDE H31/66

AFR - BIONDE H31/66

LD x CD x L x e	ST10 x 7,4(7,7) x 1,5 x 2		ALUMINIUM kg/m ²	4,0	Dimensions maxi mm	LD600 x 3600	Ouverture mm	4	Vide %	46% env.
-----------------	---------------------------	--	--------------------------------	-----	-----------------------	--------------	-----------------	---	--------	-------------





NOUS CONTACTER

informatec@informatec.fr

Marie-Laure de Nantes
06 72 22 21 36

Laurent Bonnet
06 78 03 26 24